

15
⑧ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 43 19 671 A 1

⑮ Int. Cl. 5:
C 08 F 10/10
C 08 F 8/46
C 07 D 307/60
C 10 M 105/68
C 10 M 133/16
C 10 L 1/22
// B01F 17/52, C10N
30:04, 40:04

⑦1 Anmelder:
BASF AG, 67063 Ludwigshafen, DE

⑦2 Erfinder:
Greif, Norbert, Dr., 67273 Bobenheim, DE;
Oppenländer, Knut, Dr., 67061 Ludwigshafen, DE

⑥4 Verfahren zur Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden

⑥5 Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem durchschnittlichen molaren Verhältnis von Bernstein-säureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen von 1,05 : 1 bis 1,3 : 1, indem man Polyisobuten mit einem mittleren Molekulargewicht M_w von 600-5000 und einem Gehalt an endständigen Doppelbindungen von mindestens 70% mit Maleinsäureanhydrid im Verhältnis von 1,05 : 1 bis 3 : 1 Mol Maleinsäureanhydrid zu Polyisobuten bei 160-210°C in Gegenwart katalytischer Mengen einer Dicarbonsäure mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen umsetzt.

DE 43 19 671 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 10. 94 408 050/322

4/36

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem durchschnittlichen molaren Verhältnis von Bernsteinsäureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen von 1,05 : 1 bis 1,3 : 1.

5 Polyisobutylbernsteinsäureimide finden als sogenannte aschefreie Dispergatoren breite Anwendung im Schmierstoffbereich. In Motorölen für Otto- und Dieselmotoren sind sie in Mengen bis zu 10 Gew.-% enthalten und sollen hier die Agglomeration von Partikeln verhindern, die im allgemeinen als Schlammbildung bezeichnet wird. Die Dispergierwirkung dieser Zusätze ist für diese Anwendung die wichtigste Eigenschaft.

10 Polyisobutylbernsteinsäureimide werden im allgemeinen aus den entsprechenden Anhydriden hergestellt. Polyisobutylbernsteinsäureanhydride wiederum werden üblicherweise aus Polyisobutenen und Maleinsäureanhydrid hergestellt. Zur Ausbeutesteigerung wird diese Reaktion häufig in Gegenwart von Chlor vorgenommen, was zur Folge hat, daß das Reaktionsprodukt chlorhaltig ist. Solche Produkte sind heute unerwünscht, da sie aufgrund ihrer Nebenbestandteile korrosionsfördernd sein können.

15 Eine rein thermische Umsetzung von Polyisobutenen und Maleinsäureanhydrid kann zu chlorfreien Produkten führen. Jedoch sind dazu nach der Lehre der EP-A 457 599 relativ hohe Temperaturen von deutlich über 200°C in Verbindung mit Überdruck nötig, um wirtschaftliche Reaktionszeiten zu erzielen. Unter diesen Reaktionsbedingungen kommt es zu Teerbildung, die die Qualität des Produktes erniedrigt. Teerhaltige Produkte führen im Schmierstoff zur unerwünschten Bildung unlöslicher Bestandteile.

20 Die JP-A 89/79 163 lehrt ein Verfahren zur Herstellung von Alkenylbernsteinsäureanhydriden durch Umsetzung von Olefinen wie α -Olefinen mit höchstens 30 Kohlenstoffatomen mit Maleinsäureanhydrid in Gegenwart von Carbonsäuren als Katalysator.

25 Für die Verwendung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden als Schmierstoffadditiv ist ein gewisser Bismaleinierungsgrad erwünscht, d. h. daß die Produkte pro Polyisobuteneinheit im Durchschnitt mehr als eine Bernsteinsäureanhydridgruppe tragen.

Der Erfindung lag ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem durchschnittlichen molaren Verhältnis von Bernsteinsäureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen von 1,05 : 1 bis 1,3 : 1 als Aufgabe zugrunde, das es erlaubt, unter milden Reaktionsbedingungen zu Produkten zu gelangen, die weitgehend teerfrei anfallen.

30 Demgemäß wurde ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem durchschnittlichen molaren Verhältnis von Bernsteinsäureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen von 1,05 : 1 bis 1,3 : 1 gefunden, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man Polyisobutene mit einem mittleren Molekulargewicht M_w von 600–5000 und einem Gehalt an endständigen Doppelbindungen von mindestens 70% mit Maleinsäureanhydrid im Verhältnis von 1,05 : 1 bis 3 : 1 mol Maleinsäureanhydrid zu Polyisobutene bei 160–210°C in Gegenwart katalytischer Mengen einer Dicarbonsäure mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen.

35 Die erfindungsgemäß zu verwendenden Polyisobutene sind bekannt (z. B. aus der EP-A 145 235) und weisen bei einem Molekulargewicht M_w von 600–5000, vorzugsweise 800–1200, einen Gehalt an endständigen Doppelbindungen von mindestens 70%, vorzugsweise von 80–90% auf. Diese endständige Doppelbindungen sind im Vergleich zu innenständigen Doppelbindungen bei Umsetzungen mit Maleinsäureanhydrid besonders reaktiv.

40 Zur Herstellung der Verfahrensprodukte ist es erforderlich, daß 1 Äquivalent Polyisobutene durchschnittlich mit mehr als 1 Äquivalent Maleinsäureanhydrid reagiert (sogenannte Bismaleinierung). Die En-Reaktion zwischen Polyisobutene und Maleinsäureanhydrid führt zunächst zu einem Produkt, das im Polyisobutylrest eine reaktive Doppelbindung trägt. Diese erlaubt eine weitere En-Reaktion mit Maleinsäureanhydrid zum bismaleinierten Produkt.

45 Die Ausgangsstoffe werden im molaren Verhältnis von 1,05 : 1 bis 3 : 1, vorzugsweise 1,1 : 1 bis 2 : 1 von Maleinsäureanhydrid zu Polyisobutene umgesetzt.

Die Reaktion wird in Gegenwart katalytischer Mengen einer Dicarbonsäure mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen vorgenommen. Bei den Säuren handelt es sich bevorzugt um aliphatische Verbindungen wie Oxalsäure, Maleinsäure, Fumarsäure und Adipinsäure oder Mischungen dieser Verbindungen. Bevorzugt sind Oxalsäure sowie Gemische aus Oxalsäure und Maleinsäure. Die Dicarbonsäuren können dem Reaktionsansatz zugesetzt werden. Maleinsäure kann aber auch durch Zugabe entsprechender Mengen Wasser aus Maleinsäureanhydrid unter den Reaktionsbedingungen gebildet werden. Die Mengen an Katalysator betragen in der Regel 1 bis 10 Mol-% bezogen auf Polyisobutene, vorzugsweise 3 bis 8 Mol-%.

55 Die Reaktion wird bei 160–210°C vorgenommen. Im allgemeinen herrscht bei der Reaktion Normaldruck, es kann jedoch auch unter dem Eigendruck des Reaktionsgemisches oder bei erhöhtem Druck gearbeitet werden.

50 Die Reaktion kann in Substanz, aber auch in Gegenwart eines Lösungsmittels vorgenommen werden. Es sind hier besonders Kohlenwasserstoffe wie Naphtha und Petroleum (Siedebereich z. B. 170–210°C), weiterhin Ether wie Dimethyldiglykol und Diethyldiglykol zu nennen. Aber auch die Verfahrensprodukte selbst kommen als Lösungsmittel in Betracht. Üblicherweise beträgt die Menge des verwendeten Lösungsmittels 20 bis 50 Gew.-% bezogen auf den Reaktionsansatz.

55 Die Ausgangsstoffe können vor der Reaktion vermischt und bei der Reaktionstemperatur umgesetzt werden. In einer weiteren Ausführungsform wird nur ein Teil des Maleinsäureanhydrids vorgelegt und der verbleibende Teil wird der Reaktionsmischung bei Reaktionstemperatur so zugesetzt, daß immer eine homogene Phase im Reaktionsgefäß vorliegt.

60 Je nach der gewählten Reaktionstemperatur ist die Reaktion in der Regel nach 3 bis 10 Stunden beendet. In an sich bekannter Weise wird daraufhin auf das Verfahrensprodukt aufgearbeitet. Im allgemeinen werden dazu alle flüchtigen Bestandteile abdestilliert und der Destillationsrückstand wird isoliert.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Polyisobutylbernsteinsäureanhydride fallen weitgehend teerfrei an, was eine Weiterverarbeitung der Produkte ohne weitere Reinigungsmaßnahmen erlaubt.

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Polyisobutylbernsteinsäureanhydride dienen als Zwischenprodukte für die Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureamiden und -imiden.

Diese Produkte werden in an sich bekannter Weise durch Umsetzung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem primären oder sekundären Amin unter Abspaltung von Wasser erhalten.

Bei diesen Aminen kann es sich prinzipiell um alle zur Imidbildung geeigneten Verbindungen handeln wie Ammoniak, mono- und dialiphatische Amine, cycloaliphatische und aromatische Amine. Im Hinblick auf die Verwendung der Verfahrensprodukte als Zusatz zu Schmierstoffen sind jedoch Polyamine bevorzugt. Die Polyamine tragen vorzugsweise 2 bis 10 Stickstoffatome. Besonders bevorzugt sind solche Polyamine, die Alkylengruppen tragen wie Ethylen, 1,2-Propylen, 2,2-Dimethylpropylen, z. B. Ethylendiamin, Diethylentriamin, Triethylentetramin, Tetraethylpentamin, Dipropylentriamin und Tripropylentetramin.

Die so erhältlichen Polyisobutylbernsteinsäureamide und -imide finden als Zusatz für Otto-, Wankel- und Dieselmotoren, insbesondere für Kraftstoffe in Ottomotoren, vorzugsweise in Mengen von 20 bis 300 ppm reiner Wirksubstanz bezogen auf den Kraftstoff. Sie können auch in Kombination mit anderen Disper-

gatoren wie Polyisobutylaminen verwendet werden.

Weiterhin eignen sie sich als Zusätze für Schmierstoffe, insbesondere für mineralische, teilsynthetische und vollsynthetische Motoröle. Sie werden in den Motorölen bevorzugt in Mengen von 1 bis 10 Gew.-%, bezogen auf das Öl, verwendet.

Beispiele

Allgemeine Herstellvorschrift

Polyisobuten (PIB) mit einem mittleren Molekulargewicht von 900 und einem Gehalt an endständigen Doppelbindungen von 85% wurde mit Maleinsäureanhydrid (MSA) in Gegenwart von a Mol-% (bezogen auf PIB), einer Dicarbonsäure für 10 Stunden auf eine Temperatur T erhitzt. Nach Isolierung des Produktes wurde die Verseifungszahl VSZ, das molare Verhältnis von Bernsteinsäureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen (Bismaleinierungsgrad) sowie in einigen Versuchen der Gehalt an Teer bestimmt (weitere Angaben zur Reaktion: s. Tabelle).

Zur Bestimmung des Teergehaltes wurde der Reaktionsrückstand in Hexan aufgenommen und der Teer wurde abfiltriert.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Versuch	mol MSA/ mol PIB	T [°C]	a [Mol-%]	Dicarbonsäure i) Oxalsäure ii) Maleinsäure	VSZ [mg KOH/ g Produkt]	Bismaleinie- rungsgrad	Teer [Gew.-%]
1	2,0	190	i) 2,5 und ii) 5,0	108	1,22	0,12	
2	2,0	210	i) 2,5 und ii) 5,0	116	1,29	0,20	
Vergleich 1	1,8	190	-	-	104	1,13	0,98
3	2,0	195	5,0	Maleinsäure	113	1,28	*
4	2,0	190	5,0	Oxalsäure	106	1,18	*
5	1,8	192	5,0	Maleinsäure	96	1,05	*
6	1,8	195	4,5	Oxalsäure	112	1,23	*
7	1,8	195	7,5	Maleinsäure	109	1,24	*
Vergleich 2	2,0	195	-	-	123	1,38	*
Vergleich 3	1,8	210	-	-	134	1,43	1,05
Vergleich 4	2,0	210	-	-	144	1,56	*

* nicht bestimmt

Die Versuche 1—2 und Vergleichsversuch 1 zeigen, daß das erfindungsgemäße Verfahren zu einer dramatischen Reduzierung des Teergehaltes des Produktes führt.

Die Versuche 3—7 und die Vergleichsversuche 2—4 zeigen, daß die erfindungsgemäßen Versuche im Gegensatz zu einer Reaktion ohne Katalysator oder zu einer Reaktion ohne Katalysator und zusätzlich bei höherer Temperatur zum gewünschten Bismaleinierungsgrad sowie zu geringem Teergehalt führen.

Patentansprüche

5

1. Verfahren zur Herstellung von Polyisobutylbernsteinsäureanhydriden mit einem durchschnittlichen molaaren Verhältnis von Bernsteinsäureanhydridgruppen zu Polyisobutylgruppen von 1,05 : 1 bis 1,3 : 1, dadurch gekennzeichnet, daß man Polyisobuten mit einem mittleren Molekulargewicht M_w von 600—5000 und einem Gehalt an endständigen Doppelbindungen von mindestens 70% mit Maleinsäureanhydrid im Verhältnis von 1,05 : 1 bis 3 : 1 mal Maleinsäureanhydrid zu Polyisobuten bei 160—210°C in Gegenwart katalytischer Mengen einer Dicarbonsäure mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen umsetzt.

10

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das mittlere Molekulargewicht M_w des Polyisobutens 800 bis 1200 beträgt.

15

3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Gehalt an endständigen Doppelbindungen im Polyisobuten 80—90% beträgt.

4. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als Dicarbonsäure Oxalsäure verwendet.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -